



PLASTICO S.R.L.

J16/471/28.05.2002 CUI RO 13639244

Capital social subscris și vărsat 200 RON

Craiova, Bd. Decebal nr. 85B, Tel: 0040-251-435420; 438988; Fax: 0040-251-436951
ING BANK

Cont bancar RON: RO70INGB5524999900755046

Cont bancar EUR: RO08INGB0000999900957672

Nr. 816/03.09.2012

Se aproba,
Administrator,
Liana Carmen FIRA

CAIET DE SARCINI

Furnizare si montare utilaje in cadrul proiectului

**“EFICIENTIZAREA FLUXULUI DE PRODUCTIE LA S.C. PLASTICO S.R.L. CRAIOVA,
PRIN ACHIZITIONAREA DE UTILAJE SI ECHIPAMENTE PERFORMANTE”**

1. INFORMATII GENERALE

Beneficiar: SC Plastico SRL

Cod de inregistrare fiscala: 13639244;

Adresa postala: bdul Decebal, nr. 85B, judetul Dolj,

Telefon: 0742036121

Fax: 0251.436.951

Adresa e-mail: office@plasticosrl.ro

2. INFORMATII DESPRE PROIECT

Titlul proiectului: „Eficientizarea fluxului de productie la S.C. PLASTICO S.R.L. CRAIOVA, prin achizitionarea de utilaje si echipamente performante”.

Finantare: Proiectul „Eficientizarea fluxului de productie la S.C. PLASTICO S.R.L. CRAIOVA, prin achizitionarea de utilaje si echipamente performante” este cofinantat din Fondul European de Dezvoltare Regionala prin Programul Operational Regional 2007-2013, Axa prioritară 4 „Sprijinirea dezvoltării mediului de afaceri regional și local”, Domeniul de intervenție 4.3 „Sprijinirea dezvoltării microîntreprinderilor”.

Locul de implementare a proiectului: Proiectul va fi implementat in Regiunea S-V Oltenia, judetul Dolj, Municipiul Craiova, Bulevardul Decebal, nr. 85B (care este si sediul firmei) .

Beneficiarii proiectului: Beneficiarul direct al proiectului este societatea solicitanta S.C. PLASTICO S.R.L. Craiova.

Avand in vedere domeniul de activitate vizat de investitia propusa prin proiect, respectiv producerea de ambalaje din polietilena si polipropilena, folii, pungi, saci, sacose, beneficiarii indirecti ai proiectului sunt potentialii clienti ai solicitantului, respectiv firmele de distributie, firmele de publicitate, din domeniul industriei alimentare, din industria textila, autoservice-urile, supermarketurile, firmele din agricultura si din industria constructiilor.

De asemenea, beneficiarul indirect al proiectului este populatia din municipiul Craiova deoarece prin proiect se urmareste achizitionarea de echipamente si utilaje de ultima generatie, eficiente din punct de vedere energetic, care utilizeaza noile tehnologii si care contribuie la reducerea efectelor negative asupra mediului inconjurator.

Durata de implementare a proiectului: 12 luni.

Obiectivele proiectului

S.C. PLASTICO S.R.L. CRAIOVA isi propune in cadrul proiectului de fata sa creasca competitivitatea economica a intreprinderii prin modernizarea liniei de productie a ambalajelor din folie de polietilena.

Obiectele generale ale proiectului constau in:

- cresterea competitivitatii economice la nivel local si regional prin sprijinirea initiativelor antreprenoriale si imbunatatirea accesului la piata a intreprinderilor;
- cresterea productivitatii intreprinderilor locale si regionale in vederea reducerii decalajelor fata de productivitatea medie la nivel national.

Obiectivele specifice ale proiectului sunt urmatoarele:

- cresterea cifrei de afaceri cu cel putin 200% a firmei S.C. PLASTICO S.R.L. Craiova in decurs de 12 luni de la finalizarea proiectului;
- imbunatatirea si eficientizarea fluxului tehnologic de productie prin achizitionarea a 3 utilaje cu un grad ridicat de utilizare a tehnologiilor noi, moderne, care sa contribuie in cele din urma la imbunatatirea calitatii produsului realizat.

3. OBIECTUL ACHIZITIEI

Obiectul achizitiei il reprezinta **furnizarea si montarea de utilaje in cadrul proiectului:** “EFICIENTIZAREA FLUXULUI DE PRODUCTIE LA S.C. PLASTICO S.R.L. CRAIOVA, PRIN ACHIZITIONAREA DE UTILAJE SI ECHIPAMENTE PERFORMANTE”, in conformitate cu prevederile contractului de finantare nr. 3242/04.07.2012 incheiat intre Ministerul Dezvoltarii Regionale si Turismului, in calitate de Autoritate de Management pentru Programul Operational Regional, prin ADR Sud – Vest Oltenia, in calitate de Organism Intermediar pentru Programul Operational Regional si SC Plastico SRL, beneficiar.

4. DURATA CONTRACTULUI: 6 luni de la semnarea contractului.

5. DESCRIEREA UTILAJELOR:

Utilajele pe care firma intentioneaza sa le achizitioneze in cadrul acestui proiect sunt urmatoarele:

LOT 1 : Masina automata, latime 800 mm, pentru confectionat pungi LDPE si BOPP, care trebuie echipata cu dispozitive auxiliare care permit realizarea de pungi cu fund rotund si pungi cu eurohole.

Se solicita ca lungimea cutitului sa fie de 800 mm astfel incat sa permita fabricarea simultana a cate doua pungi din polietilena, fiecare cu lungime de 400 mm.

Astfel, se solicita urmatoarele cerinte tehnice legate de pungile fabricate:

Lăţime pungă	3’’ – 25’’ min/max
Lungime pungă	3’’ – 30’’ min/max
Viteza de producţie	40-200 buc/min
Grosimea foliei ce poate fi prelucrată	0,01-0,2 mm

Accesoriiile minimale cu care se solicita livrarea masinii sunt urmatoarele:

- 1 set sistem poziţionare a foliei (EPC)
- 1 set triunghi pliere
- 1 set cuţit tăiere longitudinală la rece
- 1 set unitate susţinere rolă pentru aplicare bandă adezivă
- 1 set unitate de lipire pungi cu fund rotund

- 1 set unitate de perforare tip Eurohole
- 1 set cuțit de lipire pentru PP
- 1 set unitate de presare după plierea PP
- 1 Set unitate de pre-lipire pentru zona pliurilor pe fund
- 1 Set masă transportoare automată
- 1 Set fotocelulă
- 1 Set unitate pliere a pungii la gură
- 1 Set unitate pliere a pungii la fund
- 1 Set cuțit de lipire PE cu răcire pe apă
- 1 Set servo motor

LOT 2: Masina automata, latime 1000 mm, pentru confectionat pungi subtiri sau groase, din polietilena, echipata cu dispozitive auxiliare care sa permita realizarea de pungi cu clapa si adeziv si pungi cu sudura interioara, pungi cu gauri.

Se solicita ca lungimea cutitului sa fie de 1000 mm astfel incat sa permita fabricarea simultana a cate doua pungi din polietilena, cu lungime de 500 mm.

Astfel, se solicita urmatoarele cerinte tehnice legate de pungile fabricate:

Lățime pungă	3'' – 30'' min/max
Lungime pungă	3'' – 38'' min/max
Viteza de producție	40-150 cicluri/min
Grosimea foliei ce poate fi prelucrată	0,01-0,2 mm

Accesoriiile minimale cu care se solicita livrarea masinii sunt urmatoarele:

- 1 set sistem poziționare a foliei
- 1 set cuțit tăiere longitudinală la rece
- 1 Set cuțit lipire dublă
- 4 Seturi unitate de perforare rotundă diametru de min 5 max 6 mm
- 1 set unitate susținere rolă pentru aplicare bandă adezivă
- 1 Set masă transportoare automată
- 1 Set unitate pliere a pungii la gură
- 1 Set unitate pliere a pungii la fund
- 1 Set fotocelulă
- 1 Set cuțit de lipire PE cu răcire pe apă
- 1 Set servo motor

LOT 3: Laminator, lățime 1200 mm.

Cerințe tehnice:

- Lățime de laminare efectivă	min 1200 mm
- Lățime maximă rolă material	1250 mm
- Adeziv laminare	fără solvent
- Viteza maximă de laminare	300 m/minut
- Diametrul maxim al rotelor la înfășurare și desfășurare	800 mm
- Greutate maximă bobină	600 kg
- Tensiune maximă bobină	20 kg

Materiale ce trebuie să poată fi acoperite cu adeziv:

- | | |
|--------------|----------------------------|
| - BOPP | de la 20 la 40 de microni |
| - PP CAST | de la 60 la 100 de microni |
| - LDPE/LLDPE | de la 30 la 100 de microni |
| - Hârtie | de la 40 la 100 gr/mp |

Materiale ce trebuie să poată fi laminate:

- | | |
|---------------------|----------------------------|
| - BOPP | de la 20 la 40 de microni |
| - PP CAST | de la 60 la 100 de microni |
| - LDPE/LLDPE | de la 30 la 100 de microni |
| - Hârtie | de la 40 la 100 gr/mp |
| - Folii coextrudate | de la 20 – 150 de microni |

Mașina trebuie să fie echipată cu unitate de amestecare-dozare (mixare).

Alimentare cu energie electrică: 400 V – 50 Hz.

De asemenea, se solicita următoarele caracteristici tehnice ale laminatorului:

- Înfășurător și desfășurător
- Diametrul maxim al rolei 800 mm
- Greutate maximă rolă 600 kg –
- Tensiune tragere de la 5 la 20 kg
- Diametru înfășurare
 - Desfășurare: de la 76 la 152 mm
 - Înfășurare: de la 76 la 152 mm
- Viteză laminare 30 – 300 m/min,
- Sursă uscare electric

Toți parametrii de funcționare a mașinii trebuie să fie corelați și comandați de la un panou de comandă.

Toate utilajele achiziționate trebuie să fie noi, fabricate conform normelor Uniunii Europene și vor însoți documente care să ateste garanția acordată conform normelor legale în vigoare și respectiv îndeplinirea normelor legale impuse de Comunitatea Europeană : marcaj CE, certificate de garanție și calitate, declarații de conformitate ale producătorilor.

Livrarea si montarea utilajelor se va face la sediul Beneficiarului din Craiova, b-dul Decebal nr. 85B, jud. Dolj, Romania.

Perioada de garantie minima solicitata este de 12 luni.

De asemenea, furnizorul va asigura:

- Punerea in functiune a utilajului/utilajelor;
- Instructiuni/manual de utilizare in limba romana/engleza;
- Service in garantie si postgarantie;
- Piese de schimb pe o perioada de minim 10 ani.

**Manager proiect,
Berbec Evisi**

Intocmit,
Responsabil tehnic
Liviu GHITA